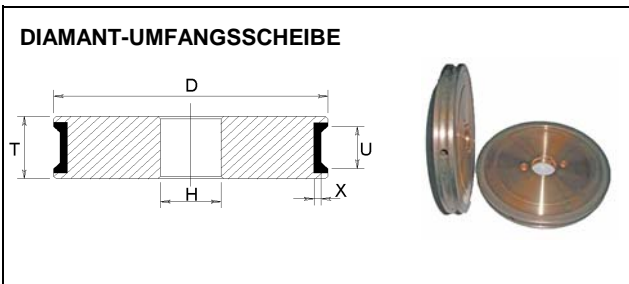


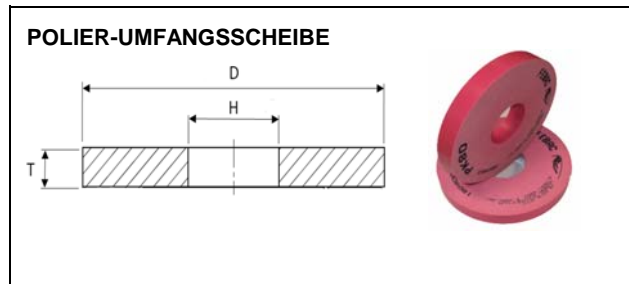


BESCHREIBUNGEN UMFANGSSCHEIBEN



Beispiel Beschreibung
DIAM AB C.M230 i.K. TE-12 D200 H60 T20 U15 X3 3d8x100

DIAM	Diamant Umfangsscheibe
AB	Typologie des Körpers: AB Aluminium Körper SB Stahl-Körper BB Messing Körper RB Kunststoff Körper
C	Typologie des Belags: C Geschlossen xxS Segmentiert (xx = Zahl) xxSL Schlitzte (xx = Zahl)
M	Typologie der Bindung: M Metallbindung R Harzbindung (Bakelit) E Galvanische (elektrolytische) Bindung
230	Angabe der Körnung (siehe Tabelle) 230/270 (FEPA) = D64 (US Mesh)
i.K.	Körper mit Löcher für Innenkühlung (ohne Andeutung nur externer Wasserzufuhr)
TE	Typologie des Profils (siehe Tabelle), z.B.: FE Flache Kante (zylindrische Scheibe) TE Flache Kante mit Säumen PE C-Kante OG OG-Kante BN Bullnose-Kante
12	Glasstärke (mm)
D	Werkzeug Durchmesser (mm)
H	Bohrung (Lochdurchmesser)
T	Werkzeughöhe (mm)
U	Belag-Öffnung (mm)
X	Belag Stärke (mm)
3d8x100	Bezeichnung der Mitnehmerlöcher
CNC	Bezeichnung der zutreffende Maschinenmarke / Modell



Beispiel Beschreibung
POL MB C.H.BD i.K. FE D100 H22 T15 U15 2d6x70 - CNC

POL	Polier Umfangsscheibe
MB	Typologie des Körpers: MB Monokörper (Scheibe aus Vollmaterial) AB Aluminium Ring (Bohrung) SB Stahl-Ring (Bohrung) PB Kunststoff Ring (Bohrung)
C	Typologie des Belags: C Geschlossen S Segmentiert SL Geschlitzt
F	Typologie der Bindung: F Gummibindung (flexibel) PU Polyurethan Bindung (semi-hart) H Harzbindung (hart)
BD	Angabe der Körnung und Bindung
i.K.	Körper mit Löcher für Innenkühlung (ohne Andeutung nur externer Wasserzufuhr)
FE	Typologie des Profils (siehe Tabelle), z.B.: FE Flache Kante (zylindrische Scheibe) TE Flache Kante mit Säumen PE C-Kante OG OG-Kante BN Bullnose-Kante
	Glasstärke (wenn zutreffend)
D	Werkzeug Durchmesser (mm)
H	Bohrung (Lochdurchmesser)
T	Werkzeughöhe (mm)
U	Belag-Öffnung (mm)
2d6x70	Bezeichnung der Mitnehmerlöcher
CNC	Bezeichnung der zutreffende Maschinenmarke / Modell