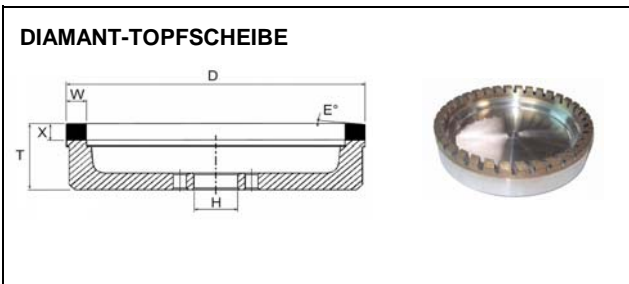


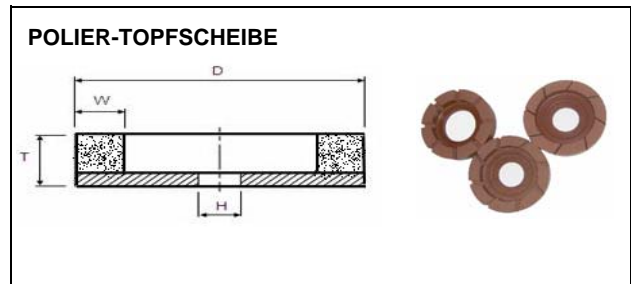


BESCHREIBUNGEN TOPF-SCHEIBEN



Beispiel Beschreibung
DIAM AB 32SA.M230 D150 H50 T30 W10 X8 E15° 3M6x64 BAV

DIAM	Diamant Topf-Scheibe
AB	Typologie des Körpers: AB Aluminium Körper SB Stahl-Körper BB Messing Körper RB Kunststoff Körper
32SA	Typologie des Belags: C Geschlossen xxSA Offene Segmente (xx = Zahl) xxSL Offene Schlitze (xx = Zahl) SCO Außen geschlossene Segmente (Turbo) SCI Innen geschlossene Segmente
M	Typologie der Bindung: M Metallbindung R Harzbindung (Bakelit) MR Harzbindung mit Metall Zusätzen E Galvanische (elektrolytische) Bindung
230	Angabe der Körnung (siehe Tabelle) 230/270 (FEPA) = D64 (US Mesh)
D	Werkzeug Durchmesser (mm)
H	Bohrung (Lochdurchmesser)
T	Werkzeughöhe (mm)
W	Belag Breite (mm)
X	Belag Stärke (mm)
E°	Belagwinkel
3M6x64	Bezeichnung der Mittnehmerlöcher
BAV	Bezeichnung der zutreffende Maschinenmarke / Modell



Beispiel Beschreibung
POL PB 8SA.F.9R80S D150/110 H51 T40 W20 3d7x64 BAV

POL	Polier Topf-Scheibe
PB	Typologie des Grundkörpers: MB Monokörper (Scheibe aus Vollmaterial) AB Aluminium Grundkörper PB Kunststoff Grundkörper
S	Typologie des Belags: C Geschlossen xxSA Offene Segmente (xx = Zahl) xxSL Offene Schlitze (xx = Zahl) SCO Außen geschlossene Segmente (Turbo) SCI Innen geschlossene Segmente
F	Typologie der Bindung: F Gummibindung (flexibel) PU Polyurethan (semi-hart) H Harzbindung (hart) CE Ceriumbindung (flexibel) FF Filz (flexibel)
9R80S	Angabe der Körnung und Bindung
D	Werkzeug Durchmesser (außen / innen)
H	Bohrung (Lochdurchmesser)
T	Werkzeughöhe (mm)
W	Belag Breite (mm)
3d7x64	Bezeichnung der Mittnehmerlöcher
BAV	Bezeichnung der zutreffende Maschinenmarke / Modell