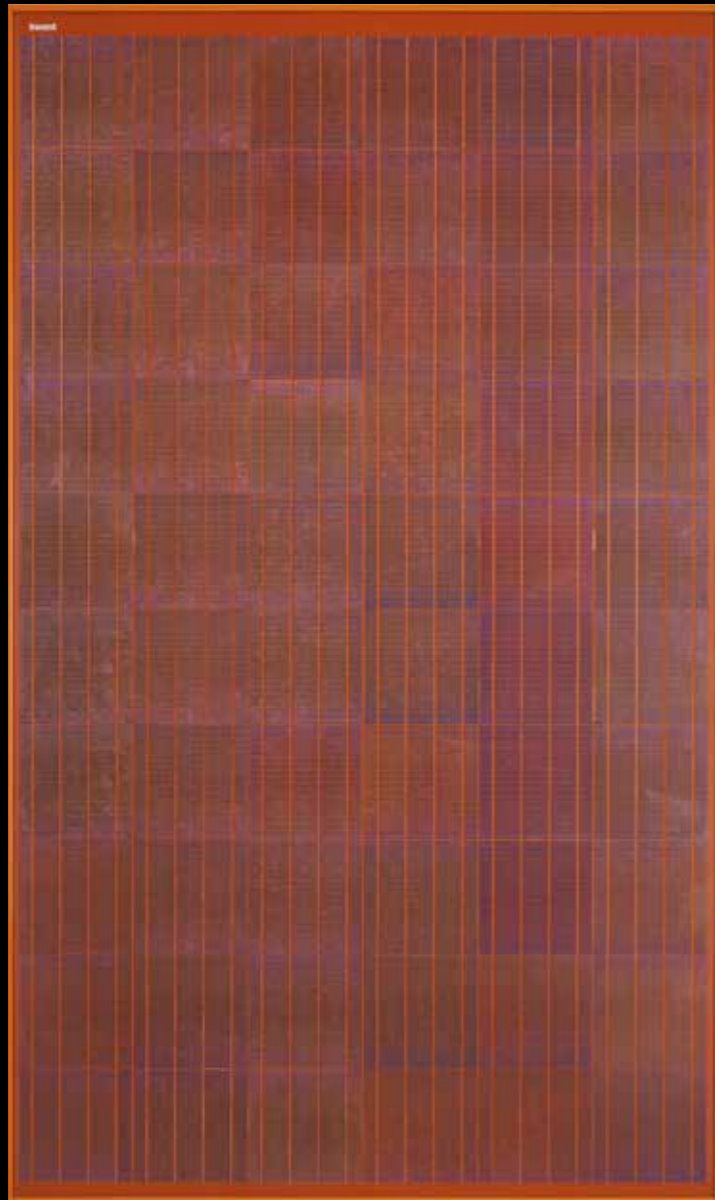


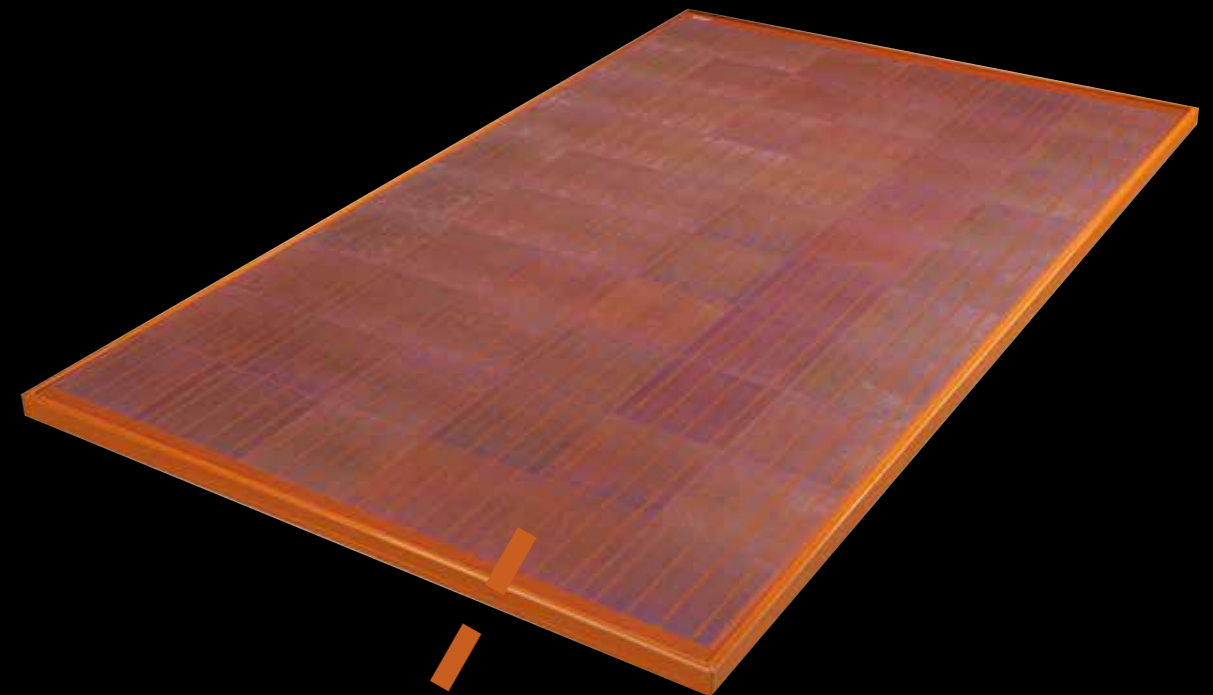
# cotto color

Invisible Cell®  
TECHNOLOGY



Los módulos Invent Q.olor® Cotto presentan la tecnología InvisibleCell® que hace que el módulo sea cromáticamente uniforme para un rendimiento excelente desde el punto de vista de la integración arquitectónica.

El color terracota es un color cálido, que se combina agradablemente con los techos típicos de las casas regalando la ilusión de un techo libre de cualquier tipo de superestructura.



+20%

resistencia al granizo  
comparado con los estándares del mercado

cotto color

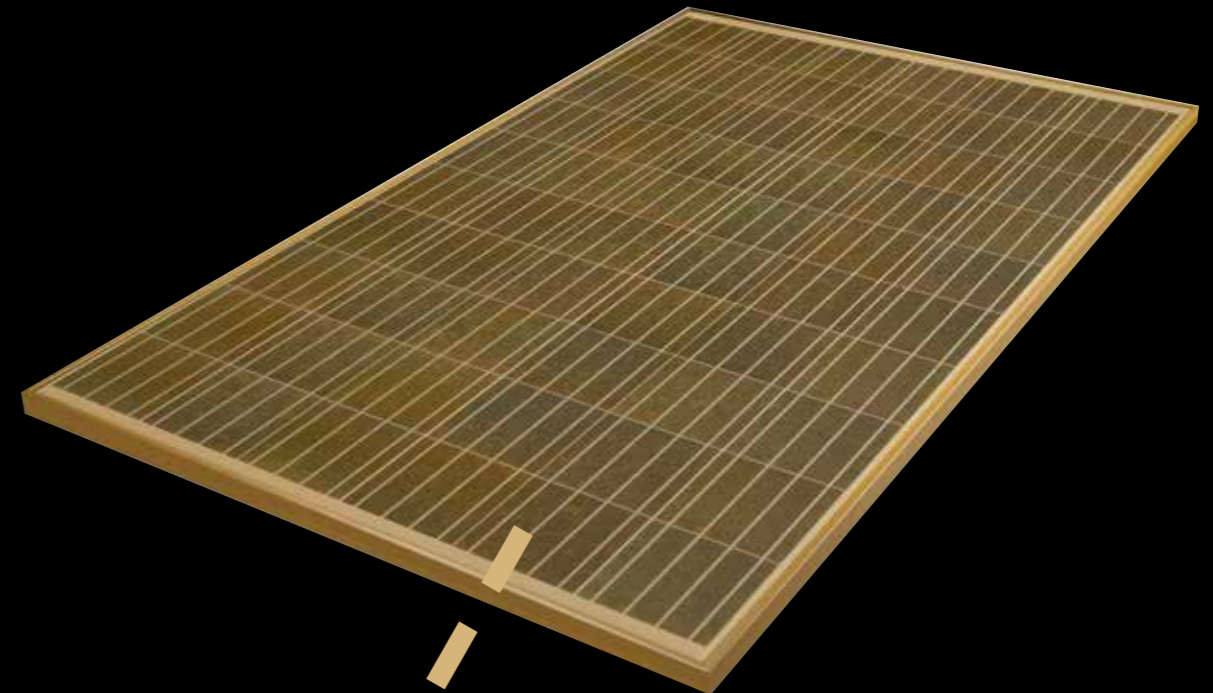


# sand color

**Invisible Cell®**  
TECHNOLOGY



costeros donde se privilegian colores claros y relajantes. Su color homogéneo, que recuerda las tonalidades de la naturaleza, permite una integración arquitectónica perfecta.



**+25%**

espesor del vidrio  
comparado con los estándares del mercado

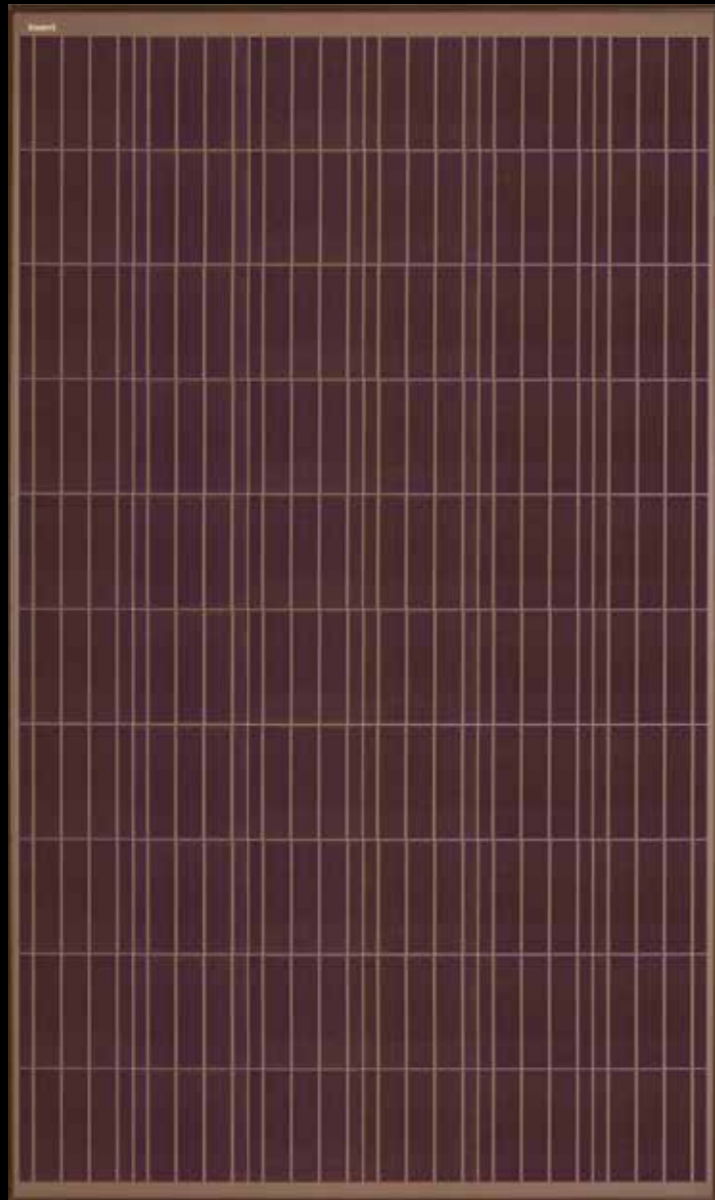
Los módulos Invent Q.olor® Sand presentan la tecnología InvisibleCell®, perfectos para los ambientes con un toque marino. Su color delicado, que recuerda la arena dorada, se combina excelentemente con los contextos

sand color

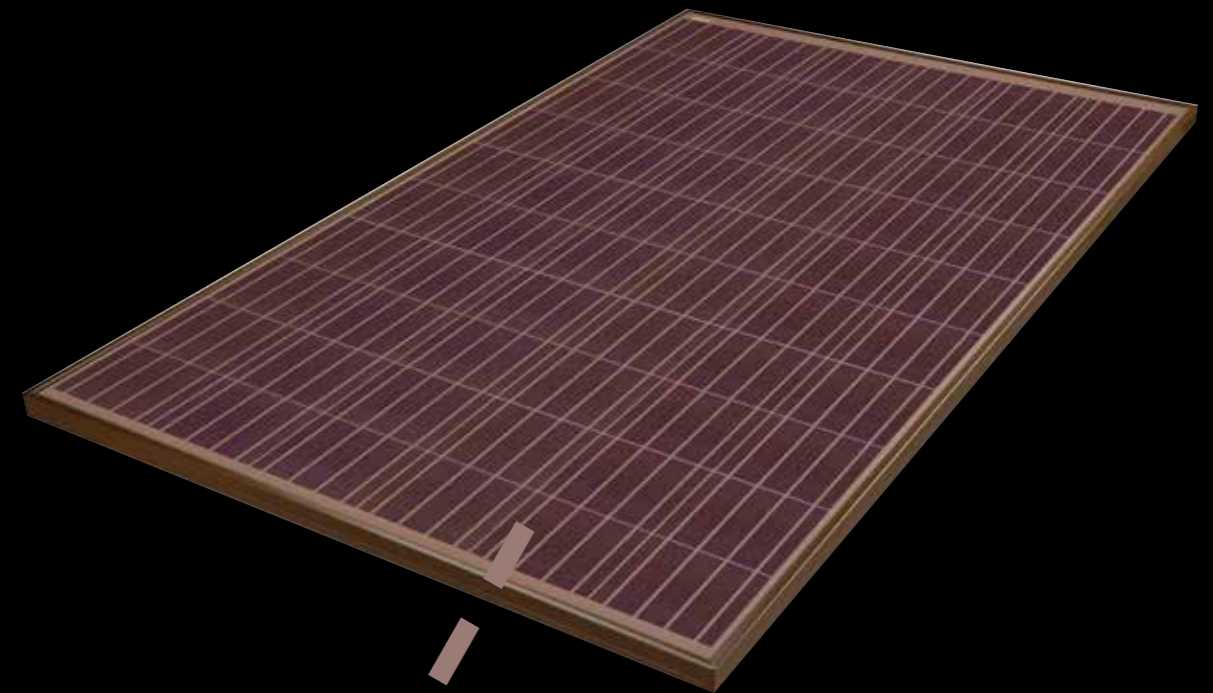


# brown color

Invisible Cell®  
TECHNOLOGY



se privilegia la integración arquitectónica perfecta con la madera. El módulo presenta un rendimiento excelente en términos de potencia gracias a la producción «Made in Italy» que combina funcionalidad y diseño.



+50%

resistencia mecánica  
comparado con los estándares del mercado

Los módulos Invent Q.olor® Brown presentan la tecnología InvisibleCell®, lo que hace que el módulo sea cromáticamente uniforme para un rendimiento estético excelente en cualquier contexto de montaña donde

brown color



# dinamic color

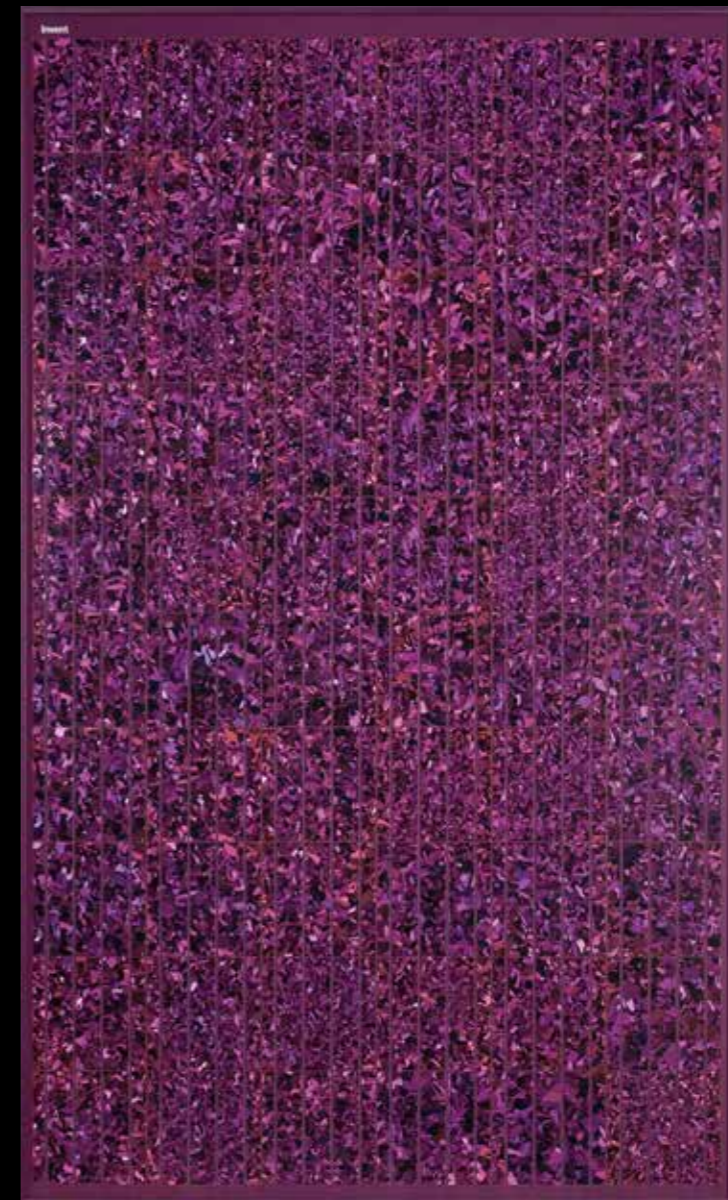


Todos los módulos Invent Q presentan la tecnología InvisibleCell® patentada por Invent para que las conexiones eléctricas del módulo sean invisibles, logrando así una estética única en su género, con un diseño moderno y elegante. Los paneles Q están compuestos por 60 células fotovoltaicas (de clase A) de silicio policristalino que generan una potencia elevada en cada módulo.

# purple color

Q.olor® Purple, el módulo Invent Q con tecnología InvisibleCell®, es excéntrico por excelencia. Ideal en todos aquellos contextos donde las paredes presentan colores particulares y que necesitan una solución a medida.

Invisible Cell®  
TECHNOLOGY

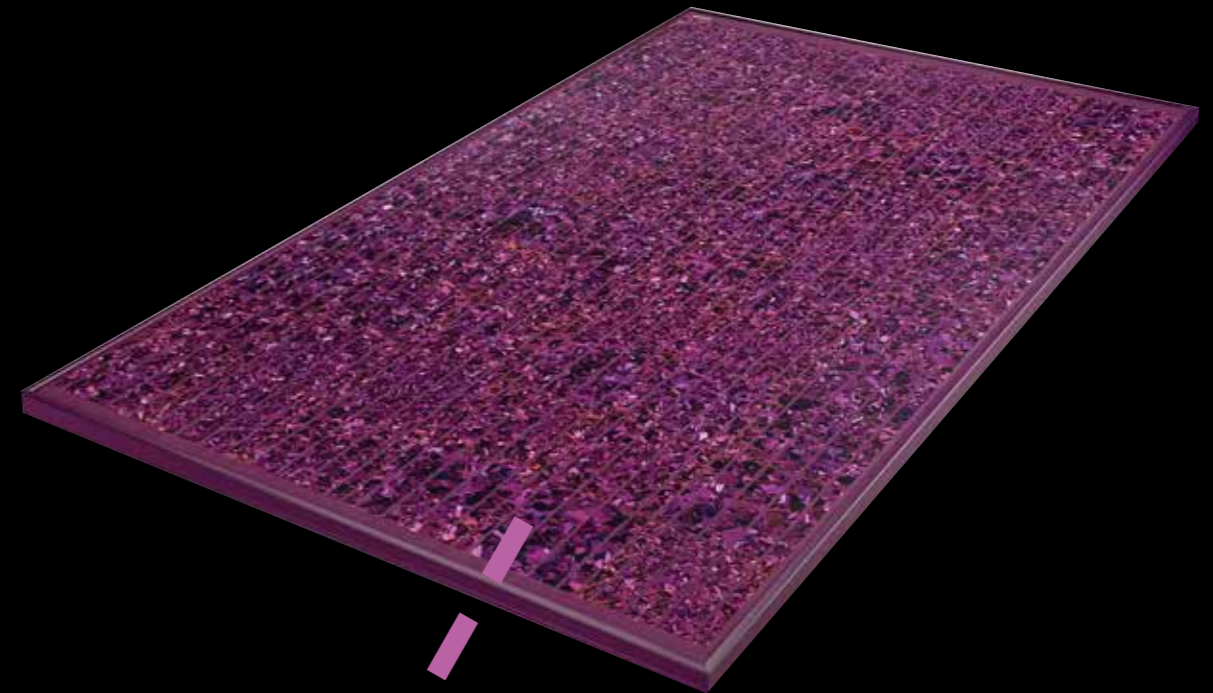




El panel Q.olor® Purple debe considerarse un auténtico elemento de decoración que embellece las paredes.



Células de clase A  
en silicio policristalino



**+8,64%**  
energía en el ciclo de vida  
comparado con los estándares del mercado

**Nh<sub>3</sub>**

prueba de amoníaco  
sometidos a pruebas de amoníaco

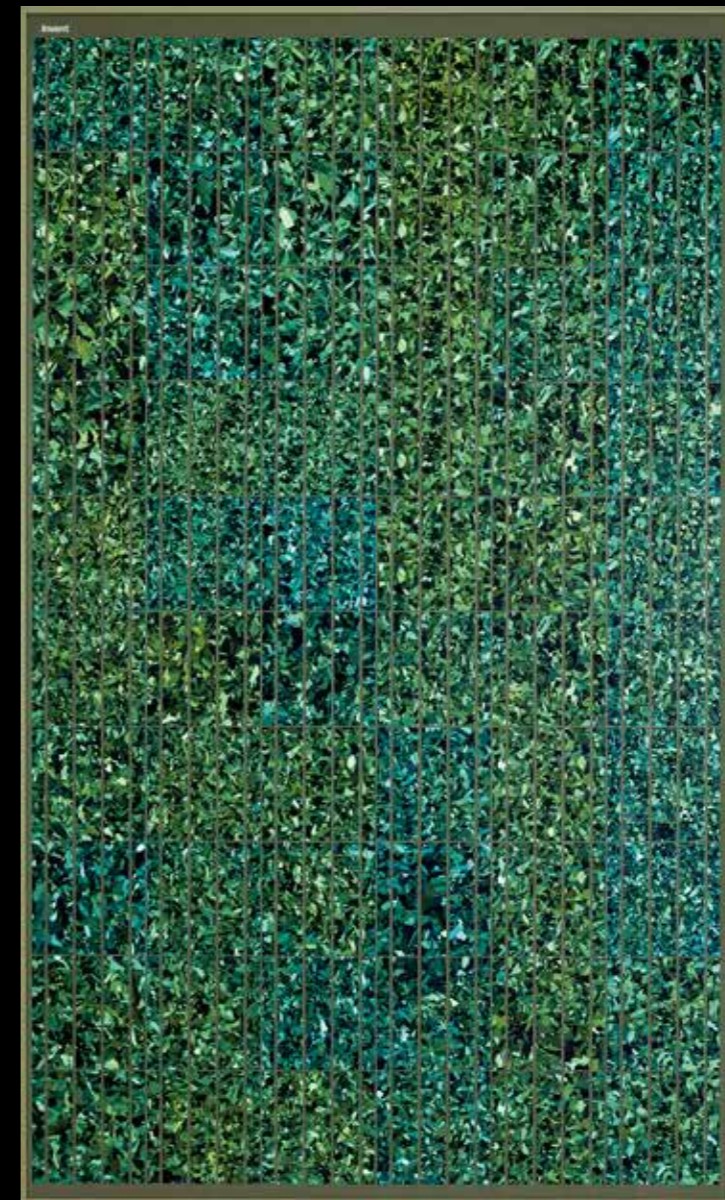
purple color



# teal color

El verde turquesa es un color particular, relajante, que recuerda el agua y la naturaleza. Gracias a este tono, el módulo Invent Q.olor® Teal se integra en ambientes donde la naturaleza y la tecnología se combinan perfectamente.

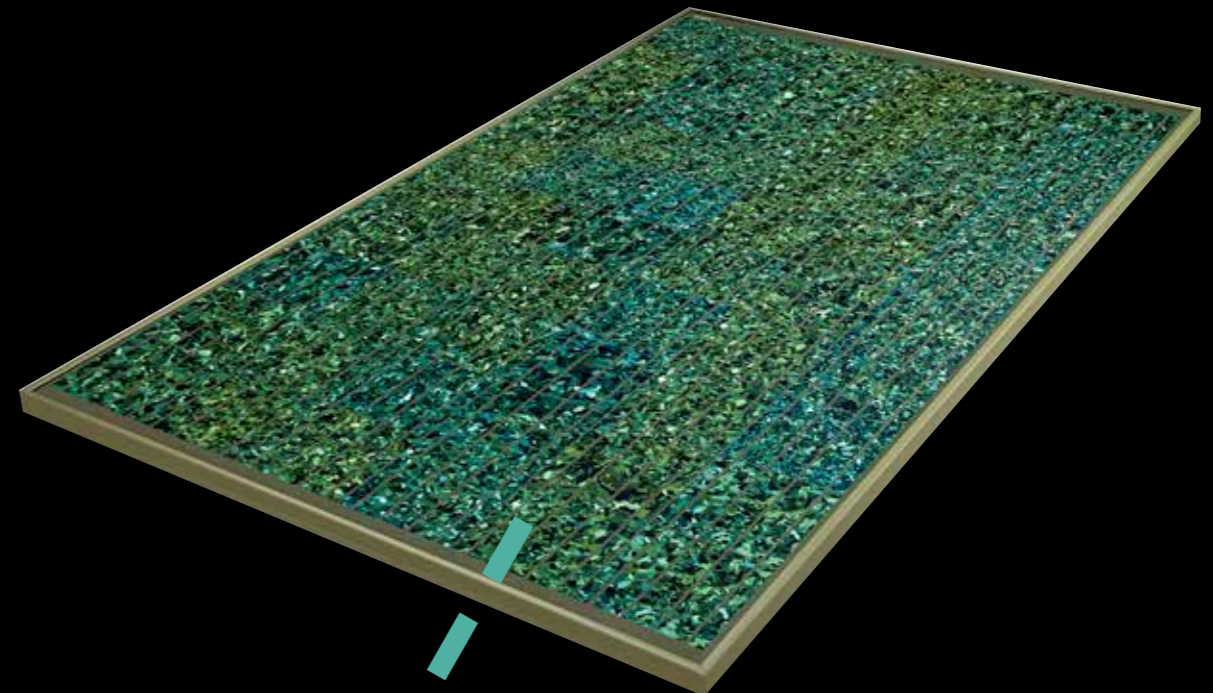
Invisible Cell®  
TECHNOLOGY



Capaz de integrarse de forma homogénea con la naturaleza circundante, el módulo Q.olor® Teal es ideal incluso sobre paredes blancas para crear un excelente efecto «green».



Células de clase A  
en silicio policristalino

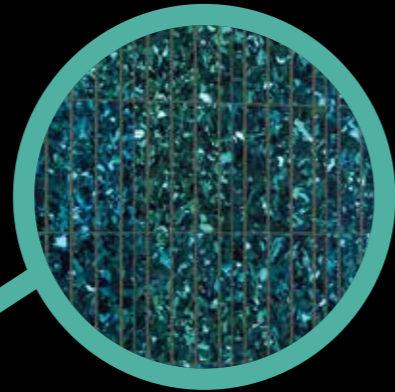


4mm

espesor del vidrio  
vidrio de transmitancia térmica elevada

98%

potencia garantizada  
en el primer año



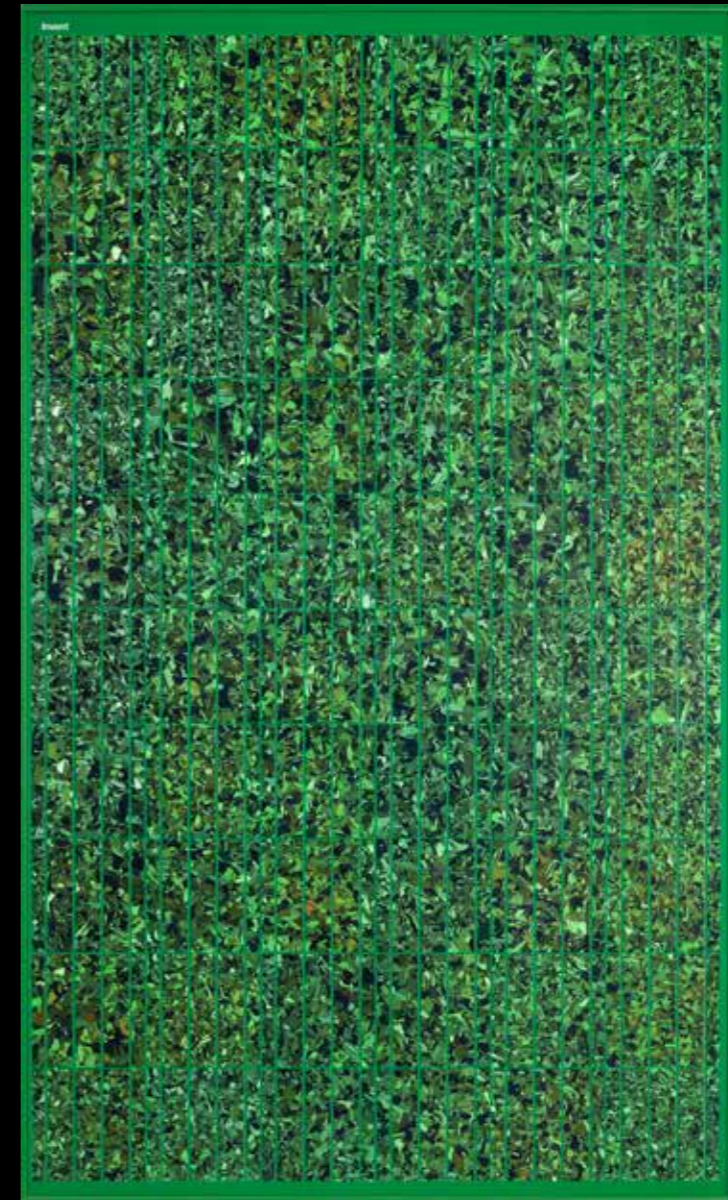
teal color



# green color

Al igual que la energía que produce, el módulo Invent Q.olor® Green se caracteriza por un verde intenso con un efecto vegetación extremadamente realista que recuerda a las frondas de los árboles o el serpenteo de un seto a lo largo de un cerco.

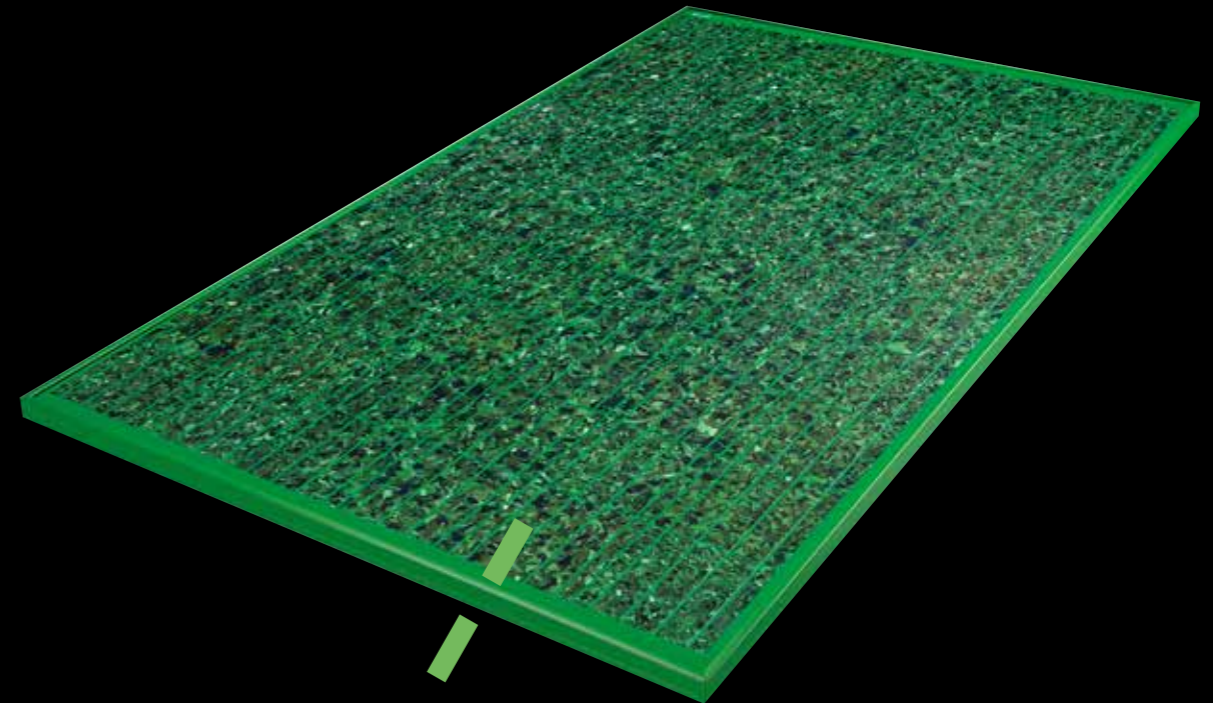
Invisible Cell®  
TECHNOLOGY



Gracias a su color, el módulo Q.olor® Green puede sustituir tranquilamente una pared de yedra, combinando la funcionalidad con el rendimiento estético.



Células de clase A  
en silicio policristalino



90%

potencia garantizada  
el quinceavo año

±5%

tolerancia a la potencia

green color



15120



# gold color

El oro es el color del lujo y la riqueza. Por eso, los módulos Invent Q.olor® Gold personifican la idea de piedras preciosas engastadas dentro de una joya arquitectónica, exactamente como una esmeralda dentro de su jaula de oro.

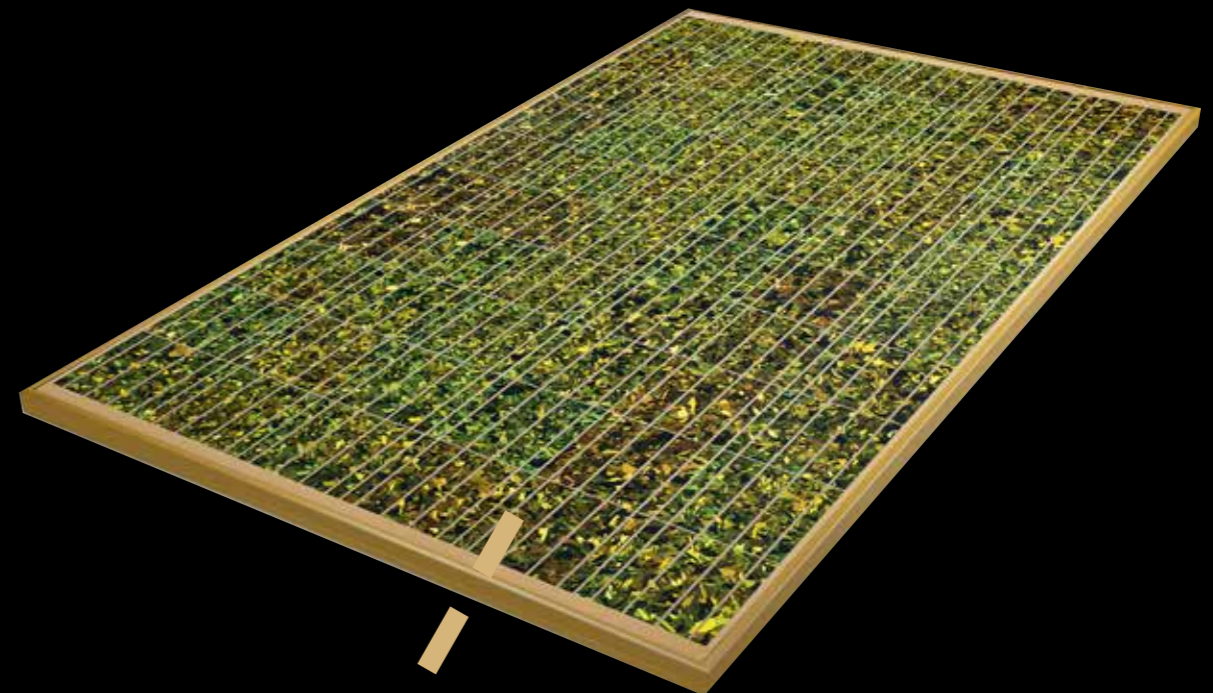
Invisible Cell®  
TECHNOLOGY



Ideales para contextos ultramodernos  
que requieren un toque de metal  
precioso; combinan la belleza radiante  
un altísimo rendimiento en términos de  
potencia.



Células de clase A  
en silicio policristalino



84,5%  
potencia garantizada  
al vigésimo quinto año

+25%  
espesor del vidrio  
comparado con los estándares del mercado

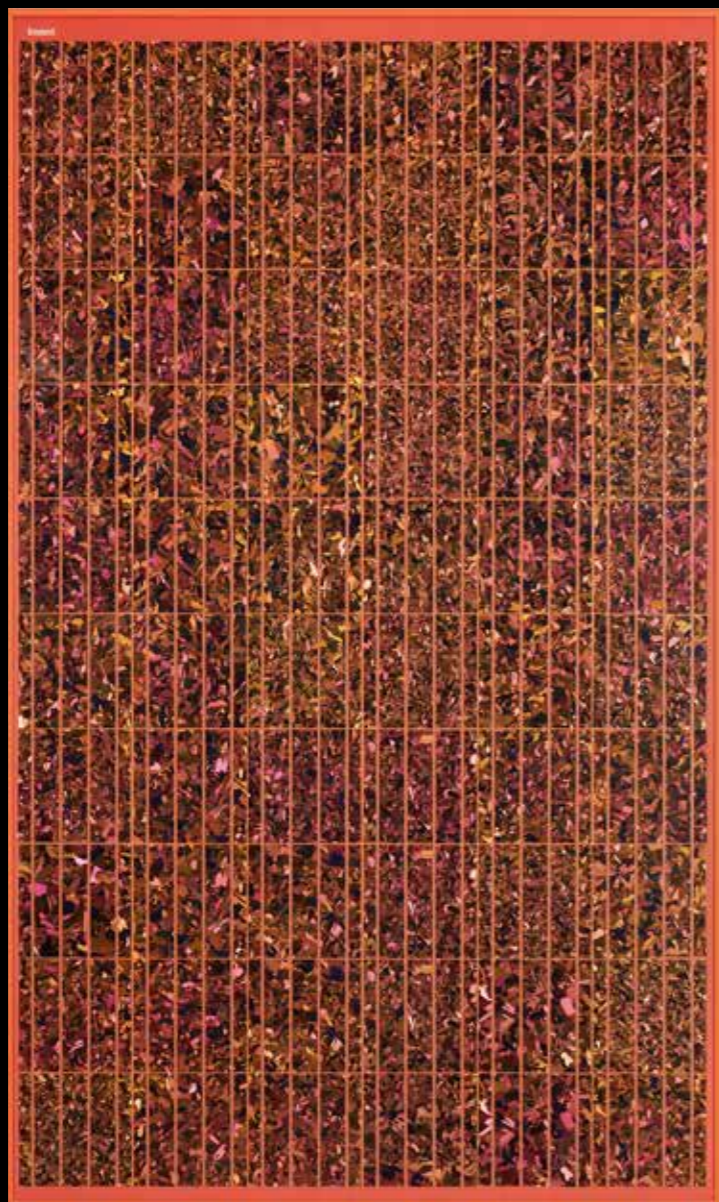


gold color

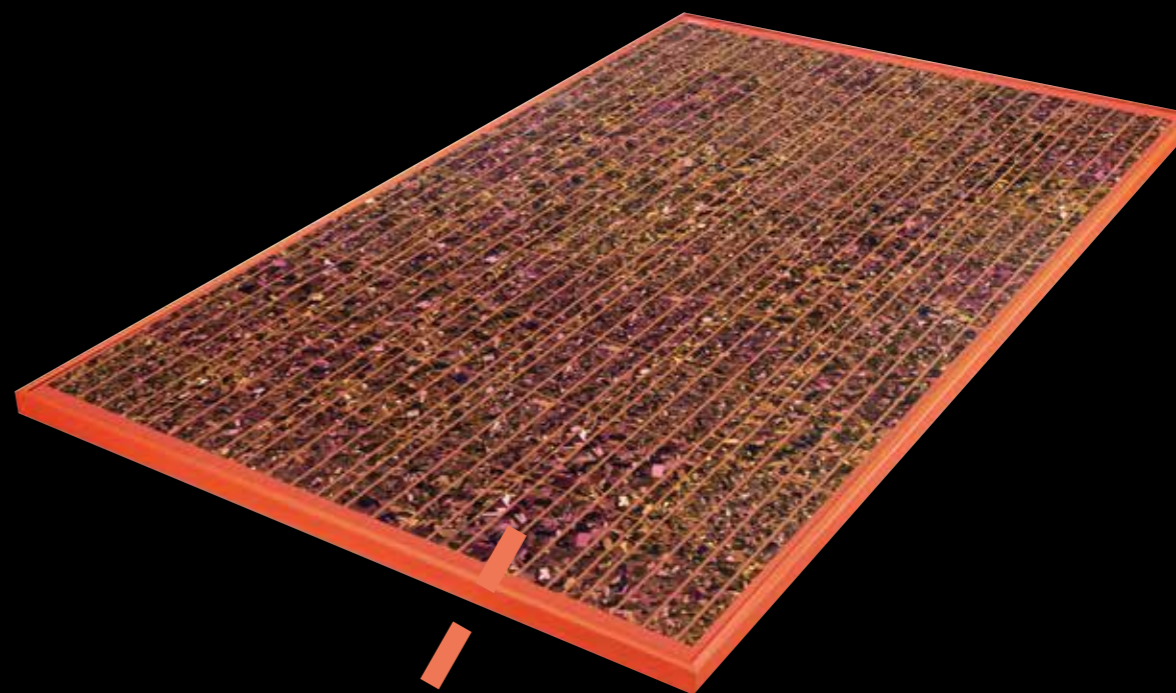


# orange color

Invisible Cell®  
TECHNOLOGY



Se privilegian las combinaciones con el gris antracita y el metal; ideal sobre techos y paredes de hormigón para regalar un toque de luz a los ambientes apagados o muy oscuros.



+20%

resistencia al granizo  
comparado con los estándares del mercado

Los módulos Invent Q.olor® Orange presumen de un efecto metálico variable que recuerda al esplendor del cobre; por eso, se adaptan perfectamente a un contexto tecnológico o con un sabor industrial con materiales como el hormigón.

orange color



# dark purple

Invisible Cell®  
TECHNOLOGY



Los módulos Invent Q.olor® Dark Purple combinan diferentes colores para un resultado que no pasa desapercibido. Tanto en un techo como en una pared, los Dark Purple dominan con sus colores determinados convirtiéndose en un auténtico elemento de diseño.

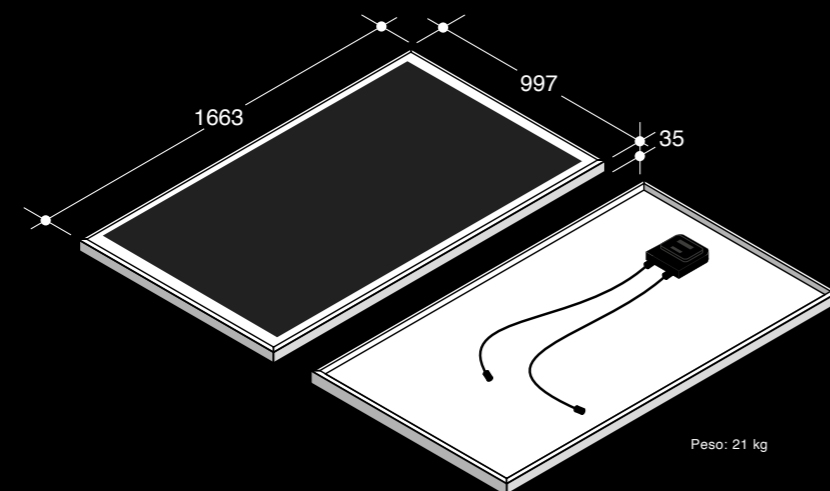


# ficha técnica



Hasta <b>15</b> años de garantía del producto	<b>25</b> años de garantía en la potencia
<b>Invisible Cell</b> TECHNOLOGY	Tolerancia a la potencia <b>±5%</b>
<b>+25%</b> Espesor del vidrio Vidrio de alta transmitancia <b>4mm</b>	<b>+50%</b> Resistencia Mecánica Probada con presión de <b>7500 Pa</b>
<b>+20%</b> Resistencia al granizo Probada con diámetro de granizo <b>30mm</b>	<b>PV CYCLE</b>
Sometidos a la prueba de amoníaco	Sometidos a la prueba de niebla salina

## dimensiones



Peso: 21 kg

## datos módulo

Denominación del módulo		full color	dynamic color
Clase de potencia	Wp	270	270
Producción anual del módulo*	kWh	324	324
Eficiencia	%	16,28	16,28
Tipo de células		policristalino	policristalino

## datos técnicos

Tensión nominal	Vmp	31	31
Corriente nominal	A	8,71	8,71
Tensión en vacío	Voc	38,4	38,4
Corriente de cortocircuito	A(Isc)	9,37	9,37
Tensión máxima del sistema	V	1.000	1.000
Coeficiente de temperatura de la corriente de cortocircuito (α)	Pm	4,60 mA/°C	4,60 mA/°C
Coeficiente de temperatura de la tensión en vacío (β)	Vo	-0,132 V/°C	-0,132 V/°C
Coeficiente de temperatura de la potencia (γ)	Voc	-1,021 W/°C	-1,021 W/°C
Tolerancia a la Potencia		±5%	±5%
NMOT		45,10°C	45,10°C

Valores obtenidos en condiciones estándar: 1.000 W/m<sup>2</sup> - 25°C - AM 1,5

\* Calculado en base a la producción de los módulos fotovoltaicos en el Norte de Italia con una orientación /inclinación óptima estimándose un valor de 1200 kWh/kWp

## certificaciones

Los módulos fotovoltaicos Invent están certificados según el estándar europeo CEI EN 61215-1: 2017, CEI EN 61215-2: 2017, CEI EN 61215-1-1: 2016. Las pruebas de seguridad se han llevado a cabo de conformidad con CEI EN 61730-1: 2018, CEI EN 61730-2: 2018, IEC 61730-1: 2016, IEC 61730-2: 2016, EN 61730-1: 2018, EN 61730-2: 2018. En los laboratorios WTLab y Albarubens los módulos han superado brillantemente todas las pruebas, cuyo resultado se traduce en resistencia elevada a distintos tipos de estrés.



CEI EN 61215 (2017)

### Prueba de resistencia al granizo

Bola de hielo de 25 mm a 23,0 m/s-1 dirigida sobre 11 puntos de impacto. Además se simuló un impacto con energía igual a aquella de una bola de hielo con un diámetro de 30 mm.



CEI EN 61215 (2017)

### Prueba de calor húmedo

Se hizo funcionar el módulo con una temperatura ambiente de 85°C y una humedad relativa de 85%



CEI EN 61215 (2017)

### Prueba de carga mecánica

El módulo se sometió a una presión de 5400 Pa. Por otro lado, Invent somete a sus módulos a una presión de 7500 Pa, para garantizar un módulo más sólido.



CEI EN 61215 (2017)

### Prueba de humedad y congelación

Se puso en servicio el módulo con una temperatura ambiente de - 45°C y una humedad relativa de 85%



CEI EN 61730-2 (2018)

### Prueba de temperatura

5 horas de exposición a 1.000 Wm



IEC62716 (2013)

### Prueba amoníaco



IEC61701 (2011)

### Prueba de niebla salina



CEI EN 61215 (2017)

### Prueba de ciclos térmicos (50 y 200 ciclos)

50 y 200 ciclos de - 40°C a +85°C con corriente de alimentación pico de STC durante los 200 ciclos.



IEC 60068-2-68

### Prueba la arena del desierto